

MICROFLUID® CL-10 MICROFLUID® PF-15

FT 50
Version 1.0

Dispersión Acuosa de Minerales para la fabricación de Pinturas Látex

MICROFLUID® CL-10 y *MICROFLUID® PF-15*, dos Intermediarios Líquidos (*Slurry*) a base de Carbonato de Calcio malla 400 y Talco Pirofilita malla 325 respectivamente, los cuales han sido especialmente formulados en base a las necesidades puntuales de cada cliente y fueron pensados y desarrollados para optimizar el proceso de fabricación de pinturas látex en sus instalaciones. De esta forma se obtienen importantes beneficios operativos, económicos y logísticos sin la necesidad de que el cliente revele la formulación final de sus productos.

Estos productos de carácter acuoso son el resultado de dispersar los minerales en una fase líquida, garantizando la estabilidad de dicho producto mediante el agregado de agentes espesantes.

Con la utilización de estos Intermediarios Líquidos, el proceso de fraccionamiento de insumos, carga de polvo y tiempos de incorporación de las cargas se ve reducido solamente al bombeo desde el tanque de stock del slurry hasta el equipo de completado, con el ahorro de tiempo, energía, espacio e incomodidades que genera la manipulación de polvos en espacios confinados y sin generar polución en el ambiente.

FORMULACIÓN

INSUMO	MICROFLUID® CL-10	MICROFLUID® PF-15
Carbonato de Calcio #400 / Talco Pirofilita #325	75.00	65.00
Espesante	%	%
Dispersante	%	%
Biocida	%	%
Humectante	%	%

Agua	%	%
TOTAL KGS.	100.00	100.00

CARACTERISTICAS

	<i>MICROFLUID[®] CL-10</i>	<i>MICROFLUID[®] PF-15</i>
Peso Espec. (kg/lt)	1,85 ± 0,05	1,65 ± 0,05
% Sólidos	74,50 ± 1,00	65,00 ± 1,00
Ph	9,5 ± 0,5	9,0 ± 0,05
Visc. Brookfield rotor 2 a 0,6 rpm	3.500 / 10.000 cp	Min 2.000 cp

ASPECTOS A CONSIDERAR EN EL USO DE INTERMEDIARIOS LIQUIDOS

Almacenamiento en Planta

Se deberá contar con un tanque de capacidad suficiente para recibir cada granel, más el stock de seguridad que se tenga contemplado. Dicho tanque deberá contar con un dispositivo que permita agitar el producto almacenado en forma periódica (aconsejamos al menos 20 a 30 minutos diarios) y un sistema de bombeo para enviar el slurry hasta el equipo de terminación, en general se puede utilizar el mismo que se usa para descargar los equipos de traslado.

Transporte de Slurry

Se entregan sobre camión cisterna en el lugar que se indique, en equipos de aproximadamente 27 toneladas, los cuales al estar compartimentados, permiten la carga de dos tipos de productos por viaje. Dichos camiones están provistos de salidas con acople rápido de 3" para conectar las mangueras con que cuenta sus instalaciones.

Régimen de Bombeo

De acuerdo a nuestra experiencia, y según los equipos que tenemos instalados para el movimiento de estos productos (Bombas de doble diafragma de 3") y cañerías de 4" para una configuración sencilla que recorre aproximadamente 30 metros y se eleva sobre el nivel de las bombas a 4 mts de altura, se logran regímenes de 6,5 a 7,5 tn/hora, pero hay que tener en cuenta son muy sensibles a pequeñas variaciones de viscosidad del producto y estado de limpieza de las cañerías y bombas.

Productos a Medida

La fórmula del slurry *MICROFLUID® CL-10* y *MICROFLUID® PF-15*, se puede adecuar de acuerdo a las necesidades del producto final que se quiera obtener, ya sea modificando las dosis de los insumos empleados o utilizando otros aditivos que puedan ser necesarios para compatibilizar la dispersión con el resto de la fórmula. En todos los casos esas modificaciones serán estudiadas por nuestra área técnica y evaluada la factibilidad de hacerlo.

Asesoramiento Técnico

Personal técnico de nuestra empresa está a disposición de las consultas que quieran realizar, como la disponibilidad de trasladarse hasta sus instalaciones a fin de aportar y adecuar pautas que permitan la utilización de nuestros productos, contando desde ya con la confidencialidad que el caso merece.

Ventajas

- Disminuir tiempos de proceso, horas hombre y consumo de energía.
- Disminuir controles de calidad sobre insumos, ya que un único control sobre el slurry aseguran la calidad de un lote de aproximadamente 28 toneladas.
- Disminuir residuos (polvo en suspensión, bolsas de papel, bolsones, tambores de vacíos de aditivos y acrílicos, etc.)
- Disminuir costos de descarga de insumos.
- Mejora el orden de los depósitos al estar la totalidad de los insumos en único tanque.
- Contar con un proveedor Certificado ISO-9001:2015
- Mantener la confidencialidad de fórmulas.

Experiencia y Respaldo

CERAS SAN JUAN SA está en condiciones de ofrecer estos productos, basándonos en la experiencia otorgada por los 600.000 lts. de enduido y 1.800 toneladas de minerales en suspensión acuosa que se fabrican por mes en nuestra planta, para marcas reconocidas del mercado Nacional e Internacional como Sherwin Williams Argentina y Chile, PPG Argentina, BASF, Plavicon, Tersuave, Knauf Argentina, Wall, Placo Brasil, Emapi, Venier, entre otras.

Además nuestra empresa cuenta con una experiencia de 15 años en la producción de cargas minerales en suspensión acuosa lo que sumado a la confiabilidad de abastecimiento que le otorga contar con yacimientos propios y el equipo de profesionales y técnicos que trabajan en la empresa, permiten asegurar la calidad de nuestros productos.



Finalmente, CERAS SAN JUAN SA cuenta con un sistema de gestión de calidad certificado bajo normas ISO 9001:2015 por IRAM el cual le otorga el respaldo de que todos nuestros procesos se rigen por los más estrictos estándares de calidad.