

MICROFLUID® LTX-01

FT-21 Versión 2.0

Intermediario Líquido Único para la fabricación de Pinturas Látex

MICROFLUID®LTX-01 ha sido pensado como el intermediario líquido único que aporte la base de cargas minerales necesarias para la fabricación de pinturas látex y que permita así optimizar el proceso de elaboración.

El concepto de este producto se basa en unificar el empleo de intermediarios, proveyendo a nuestros clientes con un único slurry para la fabricación de pinturas látex que, contando con una proporción establecida de cargas de diferentes tamaños, permita elaborar pinturas acorde a las preferencias de cada formulador. De esta forma será solamente necesario el agregado de concentrados de Titanio, emulsiones, espesantes y/o cargas laminares en slurry o en polvo, en las cantidades que el clientes considere conveniente.

Con la utilización de este intermediario líquido, el proceso de fraccionamiento de insumos, carga de polvo y tiempos de incorporación de las cargas se ve reducido solamente al bombeo desde el tanque de stock del slurry hasta el equipo de completado, con el ahorro de tiempo, energía, espacio e incomodidades que genera la manipulación de polvos en espacios confinados y sin generar polución en el ambiente. De esta forma se obtienen importantes beneficios operativos, económicos y logísticos sin la necesidad de que el cliente revele la formulación final de sus productos.

A continuación se presenta el detalle de los insumos que componen la fórmula de **MICROFLUID® LTX-01** que puede ser modificada y adaptada a las necesidades puntuales de cada cliente.

COMPOSICIONORIENTATIVA DE MICROFLUID® LTX-01

INSUMO	%
CARGAS MINERALES	
Carbonato de Calcio Malla #400	31.0
Carbonato de Calcio Precipitado	15.0
Carbonato de Calcio Micronizado	21.0
OTROS INSUMOS	
Emulsión Vinil VeoVa	5.8
Espesantes Celulósico, Acrílico e Inorgánicos	
Coalescente	
Antiespuma	
Dispersante	
Humectante	
Biocida	

Esta formulación permite:

- Agregar emulsión en aquellos productos que lo necesitan en su composición y agregar agua y espesante o combinación de ellos, que cada formulador pretenda.
- Emplear distintos tipos de espesantes (asociativos, poliuretánicos, celulósicos, etc) para lograr la reología y viscosidad final esperada.

CARACTERISTICAS GENERALES

Peso Especifico (kg/lt)	1,77 ± 0,02
% Sólidos	72,0 ± 1,0
pH	9,5 ± 0,5

ASPECTOS A CONSIDERAR EN EL USO DE INTERMEDIARIOS LIQUIDOS

Producto a Medida

MICROFLUID®LTX-01, es un producto a medida el cual permite la adaptación de su fórmula de acuerdo a las necesidades del producto final que se quiera obtener, ya sea modificando la proporción de cargas minerales, las dosis de los insumos empleados o utilizando otros aditivos que puedan ser necesarios para compatibilizar la dispersión con el resto de la formula. En todos los casos esas modificaciones serán estudiadas por nuestra área técnica y evaluada la factibilidad de hacerlo.

Asesoramiento Técnico

Personal técnico de nuestra empresa está a disposición de las consultas que quieran realizar, como la disponibilidad de trasladarse hasta sus instalaciones a fin de aportar y adecuar pautas que permitan la utilización de nuestros productos, contando desde ya con la confidencialidad que el caso merece.

Agregado de Cargas Laminas

En los casos donde se opte por el agregado de cargas minerales de estructura laminar, CERAS SAN JUAN S.A. cuenta en su cartera de productos con Talcos y Pirofilitas tanto en polvo como en suspensión acuosa los cuales son utilizados ampliamente en la industria pinturera.

Ventajas

- Unificación de intermediarios líquidos
- Disminuir tiempos de proceso, horas hombre y consumo de energía.
- Disminuir controles de calidad sobre insumos, ya que un único control sobre el slurry aseguran la calidad de un lote de aproximadamente 28 toneladas.
- Disminuir residuos (polvo en suspensión, bolsas de papel, bolsones, tambores de vacíos de aditivos y acrílicos, etc.)
- Disminuir costos de descarga de insumos.
- Mejora el orden de los depósitos al estar la totalidad de los insumos en único tanque.
- Mantener la confidencialidad de fórmulas.

Experiencia y Respaldo

CERAS SAN JUAN SA está en condiciones de ofrecer estos productos, basándonos en la experiencia otorgada por los 600.000 lts. de enduido y 1.800 toneladas de minerales en suspensión acuosa que se fabrican por mes en nuestra planta, para marcas reconocidas del mercado Nacional e Internacional como Sherwin Williams Argentina y Chile, Saint Gobain Argentina y Chile, Plavicon, Tersuave, Knauf Argentina, Venier, Wall, Placo Brasil, entre otras.

Además nuestra empresa cuenta con una experiencia de 15 años en la producción de cargas minerales en suspensión acuosa lo que sumado a la confiabilidad de abastecimiento que le otorga contar con yacimientos propios y el equipo de profesionales y técnicos que trabajan en la empresa, permiten asegurar la calidad de nuestros productos.

CERAS SAN JUAN SA cuenta con un sistema de gestión de calidad certificado bajo normas ISO9001:2015 por IRAM el cual le otorga el respaldo de que todos nuestros procesos se rigen por los más estrictos estándares de calidad.