

Dispersión Acuosa de Pirofilita y Carbonato de Calcio Ultramicronizado

Características

MICROFLUID® MP-50 es intermediario líquido mixto de cargas laminares producido a base de Pirofilita Blanca Laminar y Carbonato de Calcio Ultramicronizado. permite reducir el empleo de Carbonato de Calcio Precipitado (CCP) en la de elaboración de pinturas látex. Su uso como carga mineral permite:

- Favorecer la relación impermeabilidad al agua/permeabilidad al vapor de agua.
- Reducir la formación de fisuras.
- Ofrecer una terminación mate de buena tersura
- Es ideal para formulaciones de pinturas de exterior e impermeabilizantes.

A continuación se presentan las características técnicas del slurry *MICROFLUID® MP-50*

Datos Técnicos

	Unidades	MICROFLUID® MP-50
Peso específico	g/cc	1,795
% NVM	%	70,1
% PIROFILITA SUR-50	% P/P	51,8
% CC ultramicronizado	% P/P	17,3

ASPECTOS A CONSIDERAR EN EL USO DE INTERMEDIARIOS LIQUIDOS

Almacenamiento en Planta

Se deberá contar con un tanque de capacidad suficiente para recibir cada granel, más el stock de seguridad que se tenga contemplado. Dicho tanque deberá contar con un dispositivo que permita agitar el producto almacenado en forma periódica (aconsejamos al menos 20 a 30 minutos diarios) y un sistema de bombeo para enviar el slurry hasta el equipo de terminación, en general se puede utilizar el mismo que se usa para descargar los equipos de traslado.

Transporte de Slurry

Se entregan sobre camión cisterna en el lugar que se indique, en equipos de aproximadamente 27 toneladas, los cuales al estar compartimentados, permiten la carga de dos tipos de productos por viaje. Dichos camiones están provistos de salidas con acople rápido de 3" para conectar las mangueras con que cuente sus instalaciones.

Productos a Medida

La fórmula del slurry *MICROFLUID® MP-50* se puede adecuar de acuerdo a las necesidades del producto final que se quiera obtener, ya sea modificando las dosis de los insumos empleados o utilizando otros aditivos que puedan ser necesarios para compatibilizar la dispersión con el resto de la fórmula. En todos los casos esas modificaciones serán estudiadas por nuestra área técnica.

Asesoramiento Técnico

Personal técnico de nuestra empresa está a disposición de las consultas que quieran realizar, como la disponibilidad de trasladarse hasta sus instalaciones a fin de aportar y adecuar pautas que permitan la utilización de nuestros productos.

Ventajas

- Disminuir tiempos de proceso, horas hombre y consumo de energía.
- Disminuir controles de calidad sobre insumos, ya que un único control sobre el slurry aseguran la calidad de un lote de aproximadamente 27 toneladas.
- Disminuir residuos (polvo en suspensión, bolsas de papel, bolsones, tambores de vacíos de aditivos y acrílicos, etc.)
- Disminuir costos de descarga de insumos.
- Contar con un proveedor Certificado ISO-9001-2008
- Mantener la confidencialidad de fórmulas.

Experiencia y Respaldo

CERAS SAN JUAN SA está en condiciones de ofrecer estos productos, basándonos en la experiencia otorgada por los 600.000 lts. de enduido y 1.800 toneladas de minerales en suspensión acuosa que se fabrican por mes en nuestra planta, para marcas reconocidas del mercado Nacional e Internacional como Sherwin Williams Argentina y Chile, PPG Argentina, BASF, Plavicon, Tersuave, Knauf Argentina, Venier, Wall, Emapi, Placo Brasil, entre otras.

Además nuestra empresa cuenta con una experiencia de 15 años en la producción de cargas minerales en suspensión acuosa lo que sumado a la confiabilidad de abastecimiento que le otorga contar con yacimientos propios y el equipo de profesionales y técnicos que trabajan en la empresa, permiten asegurar la calidad de nuestros productos.

Finalmente, CERAS SAN JUAN SA cuenta con un sistema de gestión de calidad certificado bajo normas ISO 9001:2008 por la *Det Norske Veritas* el cual le otorga el respaldo de que todos nuestros procesos se rigen por los más estrictos estándares de calidad.