

## Intermediario Líquido para la fabricación Revestimientos Texturados

El intermediario líquido **MICROFLUID® TX-400** fue pensado y desarrollado especialmente para el aumento de productividad en la fabricación de revestimientos decorativos en base acrílica. Este producto semi-elaborado está preparado para que con algunos ajustes en planta se pueda lograr un revestimiento texturado de acuerdo a la formulación y diseño de cada fabricante.

De ser necesario, en planta se puede ajustar el color, la viscosidad mediante el agregado de espesantes celulósicos u otros que otorguen la reología pretendida para el producto final, y los aspectos particulares con el agregado de minerales más gruesos para obtener así distintos grados de terminación (fino, medio, gruesos, etc).

De esta manera el intermediario líquido, **MICROFLUID® TX-400**, permite que todo el proceso de fraccionamiento de insumos, carga de polvo y el tiempo de incorporación de las cargas se vea reducido solamente al volcado desde contenedores o bombeo desde el tanque de stock hasta el equipo de completado, con el ahorro de tiempo, energía, espacio e incomodidades que genera la manipulación de polvos en espacios confinados y sin generar polución en el ambiente.

### Fórmula Orientativa

INSUMOS	CANTIDAD (KGS)	OBSERVACIONES
Cargas Minerales y Pigmentos	73.00	Malla #20-40 y Malla #325
Emulsión	18.00	Estireno Acrílica
Aditivos	3.00	Coalescente/Dispersante/Humectante/Etc.
Agua	6.00	
<b>TOTAL KGS.</b>	<b>100,000</b>	

### Características Técnicas

<b>Peso Específico (kg/lit)</b>	1,86 +/- 0,03
<b>Viscosidad (25°C)</b>	110 +/- 5 UK
<b>pH</b>	9.4 +/- 0.3
<b>% sólidos</b>	80,00 +/- 3,00

## Transporte

Opcionalmente se los puede entregar en contenedores de cartón (Octobin) descartables de 1.600 kg o en camión cisterna de aproximadamente 27 toneladas, provistos de salidas con acople rápido de 3" para conectar las mangueras con que cuente sus instalaciones.

## Almacenamiento en Planta

El producto se entrega en contenedores de 1.600 kg que pueden mantenerse en almacenes por periodos de 10 días sin necesidad de agitación, solo se recomienda al momento de su uso descargar la totalidad del contenido por si hubiese separación parcial de alguno de los diferentes tamaños de partícula que lo conforman o recircular su contenido al menos 5 minutos. Si se ha optado por su transporte en cisternas se deberá contar con un tanque de capacidad suficiente para recibir cada granel, más el stock de seguridad que se tenga contemplado. Dicho tanque deberá contar con un dispositivo que permita agitar el producto almacenado en forma periódica (aconsejamos al menos 20 a 30 minutos diarios) y un sistema de bombeo para enviar el slurry hasta el equipo de terminación, en general se puede utilizar el mismo que se usa para descargar los equipos de transporte.

## Régimen de Bombeo

En todos los casos se recomienda el uso de bombas a diafragma, ya que las alternativas de rotor y estator que puedan servir para otros tipos de slurries más finos pueden ser dañadas fácilmente por este producto que tiene incorporado minerales más gruesos que los habituales.

## Recomendaciones

- Por tratarse de un producto con un comportamiento tixotrópico antes de bombear, tanto en la carga como en su utilización, se recomienda agitarlo a fin de bajar su viscosidad y mejorar la capacidad de bombeo de las instalaciones.
- Al ser un producto con una fracción importante de minerales de granulometría elevada se recomienda antes de su uso agitarlo al menos 15 minutos para homogeneizar su composición.
- Reforzar la concentración de biocidas según las formulaciones propias de cada usuario sin tener en cuenta la dosificación que se le coloca al slurry en su proceso de fabricación

## Asesoramiento Técnico

El personal técnico de CERAS SAN JUAN SA está a disposición de las consultas que quieran realizar, como la disponibilidad de trasladarse hasta sus instalaciones a fin de aportar y adecuar pautas que permitan la utilización de nuestros productos, contando desde ya con la confidencialidad que el caso merece.