

MICROFLUID® CT-50

FT 20
versión 2

Suspensión Estabilizada de Cargas Extendedoras de Titanio

Características

MICROFLUID® CT-50 es un Intermediario Líquido de cargas extendedoras de titanio de primera calidad el cual ha sido formulado a partir de Caolines Calcinados y Diatomeas con el propósito de ser empleado en la formulación de pinturas tanto de interior como de exterior.

El uso de este Intermediario Líquido permite:

- La Reducción de Dióxido de Titanio en aquellas pinturas formuladas con altas concentraciones de Dióxido de Titanio que no contuvieran en su fórmula Cargas Extendedoras.
- El Reemplazo de Cargas Extendedoras de Titanio y Reducción de Dióxido de Titanio en aquellos casos en donde se utilicen Cargas Extendedoras de inferior calidad.
- El Reemplazo de Cargas Extendedoras de Titanio en aquellos casos en donde se utilicen Cargas Extendedoras de similar calidad, pero resulte conveniente la incorporación de las mismas en forma de slurry.
- Utilizarlo como Agente Mateante en General, de excelente color y muy buen poder cubritivo en pinturas de alto PVC.

Especificaciones

A continuación, se presentan las características técnicas del slurry *MICROFLUID® CT-50*

Concentración de Sólidos	52 ± 1 %
pH	8.0 – 9.0
Densidad	1,48 gr/cm3

Retenido # 325	Vestigios
Absorción de aceite*	65 g/100g

* Absorción de aceite referida a los sólidos

ASPECTOS PARA CONSIDERAR EN EL USO DE INTERMEDIARIOS LIQUIDOS

Almacenamiento en Planta

Se deberá contar con un tanque de capacidad suficiente para recibir cada granel, más el stock de seguridad que se tenga contemplado. Dicho tanque deberá contar con un dispositivo que permita agitar el producto almacenado en forma periódica (aconsejamos al menos 20 a 30 minutos diarios) y un sistema de bombeo para enviar el slurry hasta el equipo de terminación, en general se puede utilizar el mismo que se usa para descargar los equipos de traslado.

Transporte de Slurry

Se entregan sobre camión cisterna en el lugar que se indique, en equipos de aproximadamente 27 toneladas, los cuales al estar compartimentados, permiten la carga de dos tipos de productos por viaje. Dichos camiones están provistos de salidas con acople rápido de 3" para conectar las mangueras con que cuente sus instalaciones.

Productos a Medida

La fórmula del slurry *MICROFLUID® CT-50* se puede adecuar de acuerdo a las necesidades del producto final que se quiera obtener, ya sea modificando las dosis de los insumos empleados o utilizando otros aditivos que puedan ser necesarios para compatibilizar la dispersión con el resto de la fórmula. En todos los casos esas modificaciones serán estudiadas por nuestra área técnica.

Asesoramiento Técnico

Personal técnico de nuestra empresa está a disposición de las consultas que quieran realizar, como la disponibilidad de trasladarse hasta sus instalaciones a fin de aportar y adecuar pautas que permitan la utilización de nuestros productos.

Ventajas

- Disminuir tiempos de proceso, horas hombre y consumo de energía.
- Disminuir controles de calidad sobre insumos, ya que un único control sobre el slurry aseguran la calidad de un lote de aproximadamente 27 toneladas.
- Disminuir residuos (polvo en suspensión, bolsas de papel, bolsones, tambores de vacíos de aditivos y acrílicos, etc.)
- Disminuir costos de descarga de insumos.
- Contar con un proveedor Certificado ISO-9001
- Mantener la confidencialidad de fórmulas.

Experiencia y Respaldo

CERAS SAN JUAN SA está en condiciones de ofrecer estos productos, basándonos en la experiencia otorgada por los 600.000 lts. de enduido y 1.800 toneladas de minerales en suspensión acuosa que se fabrican por mes en nuestra planta, para marcas reconocidas del mercado Nacional e Internacional como Sherwin Williams Argentina y Chile, PPG Argentina, BASF, Plavicon, Tersuave, Knauf Argentina, Emapi, Venier, Wall, Placo Brasil, entre otras.

Además nuestra empresa cuenta con una experiencia de más de 15 años en la producción de cargas minerales en suspensión acuosa lo que sumado a la confiabilidad de abastecimiento que le otorga contar con yacimientos propios y el equipo de profesionales y técnicos que trabajan en la empresa, permiten asegurar la calidad de nuestros productos.

Finalmente, CERAS SAN JUAN SA cuenta con un sistema de gestión de calidad certificado bajo normas ISO 9001:2015 por IRAM ,el cual otorga el respaldo de que todos nuestros procesos se rigen por los más estrictos estándares de calidad.