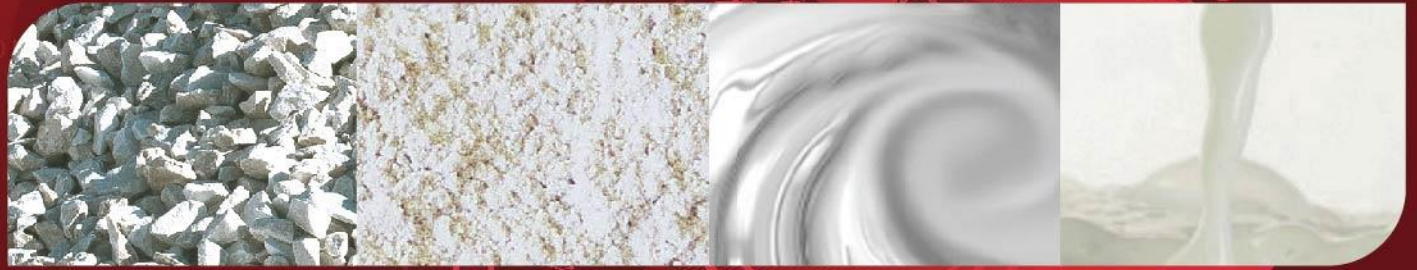


CERAS[®] 

CERAS[®] 





HISTORIA

CERAS es una empresa Argentina fundada en el año 1965 y localizada en la provincia de San Juan.

Desde sus inicios la empresa se adaptó a las diferentes necesidades productivas de sus clientes y esto hoy lo ha convertido en un especialista en el procesamiento de minerales industriales, tales como Carbonato de Calcio, Mármol, Talco, Pirofilita y Bentonita, empleados en industrias químicas, pinturas, plásticas, nutrición animal, papel, entre otras

En esta oportunidad hemos presentaremos nuestra renovada línea de INTERMEDIARIOS LIQUIDOS para la industria de la pintura.

CERAS®



PRODUCTOS

La línea de productos incluye minerales molidos en diversas granulometrías que se procesan tanto en polvo como en suspensión acuosa (Intermediarios Líquidos) lo que permite brindar a los clientes una alternativa a la medida de sus necesidades que logre optimizar sus operaciones.

Además de la línea de minerales, se elaboran una serie de productos especiales tales como enduido plástico y masillas para placas de yeso o masillas especiales, para marcas reconocidas del mercado nacional e internacional.



KNOW HOW

El Know How adquirido a partir de las constantes investigaciones que que surgen de las necesidades de nuestros clientes, posibilitó a la empresa expandirse a nivel nacional e internacional contando así con profesionales especialistas y laboratorios plenamente equipados en San Juan, Mendoza y Buenos Aires.

Este conocimiento adquirido permitió expandir a nuevos mercados y se fundó recientemente una planta de producción de intermediarios Líquidos en Santiago de Chile bajo el nombre de PROCERAS SA.



INTERMEDIARIOS LIQUIDOS

Los Intermediarios Líquidos o “*Slurries*” son suspensiones acuosas de diferentes minerales los cuales tienden a remplazar el uso de cargas minerales en fase sólida en varias industrias como la del papel, química y pinturas.

El desarrollo de los innovadores Intermediarios Líquidos que ofrece la empresa ha sido posible gracias a la constante inversión que se realiza desde el año 1995 en tecnología, equipamiento y principalmente profesionales que hicieron posible posicionar a la empresa como líder en el desarrollo y venta de Intermediarios Líquidos a nivel nacional.



INTERMEDIARIOS LIQUIDOS

VENTAJAS LOGÍSTICAS

- Reducción del número de materias primas
- Reducción de tareas de compras
- Reducción de tareas de recepción de materias primas
- Reducción de control de calidad de materias primas

VENTAJAS PRODUCTIVAS

- Reducción o eliminación de procesos de molienda
- Reducción de procesos de pesada
- Reducción del tiempo de fabricación
- Incremento de la reproducibilidad entre lotes de pintura
- Aumento de la capacidad de fabricación de pinturas

VENTAJAS MEDIO AMBIENTALES

- Reducción de la polución de aire debido a polvos en suspensión
- Reducción en el uso de combustibles (autoelavadores / montacargas)
- Reducción en la generación de desechos de materiales de empaque



CUADRO COMPARATIVO ENTRE PROCESO ESTANDAR Y PROCESO BASE SLURRIES

	FABRICACIÓN A PARTIR DE PROCESO DE MOLIENDA (ESTÁNDAR)	FABRICACIÓN A PARTIR DE INTERMEDIARIOS LÍQUIDOS (SLURRIES)
Un incremento de producción implica:	Aumento de la cantidad de cargas de molienda	Aumento de la frecuencia de compra slurry
	Mayor tránsito dentro de la planta productiva	Incremento de los procesos de bombeo
	Cuello de botella: capacidad de molinos	Cuello de botella: capacidad de almacenamiento (tanques)
El control de calidad de materia prima trae aparejado:	Muestreo poco representativo del total de la carga recibida	Muestreo representativo del total de la carga recibida
	Controles poco representativos del resultado real	Controles totalmente representativos del resultado real
El control de proceso requiere::	Control de las cargas de molienda	No es necesario, el control de calidad de materia prima reemplaza el control de proceso



INTERMEDIARIOS LÍQUIDOS
CERAS[®]

Intermediarios Líquidos
como
CARGA MINERAL

Intermediarios Líquidos
como
EXTENDEDORES

Intermediarios Líquidos
como
PRECURSORES



MICROFLUID[®]

INTERMEDIARIOS LIQUIDOS COMO CARGA MINERAL

DENOMINACIÓN	DESCRIPCIÓN
MICROFLUID [®] MP-50	Slurry de Cargas Minerales Laminares
MICROFLUID CL-10	Slurry de Carbonato de Calcio Natural



MICROFLUID®

INTERMEDIARIOS LIQUIDOS COMO CARGA MINERAL

MICROFLUID® MP-50

Slurry de Cargas Minerales Laminares

- Ideal para formulaciones de pinturas de exterior e impermeabilizantes
- Favorece la relación impermeabilidad al agua/permeabilidad al vapor de agua
- Reduce la formación de fisuras
- Ofrece una terminación mate de buena tersura



MICROFLUID®

INTERMEDIARIOS LIQUIDOS COMO CARGA MINERAL

MICROFLUID® CL-10

Slurry de Carbonato de Calcio Natural

- Apto para formulaciones de pinturas de exterior e interior
- La más económica de las cargas para pinturas
- Muy buena blancura



MICROFLUID®

INTERMEDIARIOS LIQUIDOS EXTENDEDORES DE TITANIO

DENOMINACIÓN	DESCRIPCIÓN
MICROFLUID® CT-50	Slurry Extendedor de Titanio "Premium"
MICROFLUID® RP-50	Slurry Extendedor de Titanio para reemplazo de Carbonato Precipitado



MICROFLUID®

INTERMEDIARIOS LIQUIDOS EXTENDEDORES DE TITANIO

MICROFLUID® CT-50

Slurry Extendedor de Titanio “Premium”
A base de Caolín Calcinado y Diatomea

- Apto para formulaciones de pinturas de exterior e interior
- Óptimo factor de empaquetamiento
- Excelente poder diluyente del titanio



MICROFLUID®

INTERMEDIARIOS LIQUIDOS EXTENDEDORES DE TITANIO

MICROFLUID® CT-50

se puede utilizar con diferentes propósitos, a saber:

Reducción de Dióxido de Titanio en aquellas pinturas formuladas con altas concentraciones de Dióxido de Titanio que no contuvieran en su fórmula Cargas Extendedoras.

Reemplazo de Cargas Extendedoras de Titanio y Reducción de Dióxido de Titanio en aquellos casos en donde se utilicen Cargas Extendedoras de inferior calidad.

Reemplazo de Cargas Extendedoras de Titanio en aquellos casos en donde se utilicen Cargas Extendedoras de similar calidad, pero resulte conveniente la incorporación de las mismas en forma de *slurry*.

Agente Mateante en General, de excelente color y muy buen poder cubritivo en pinturas de alto PVC.



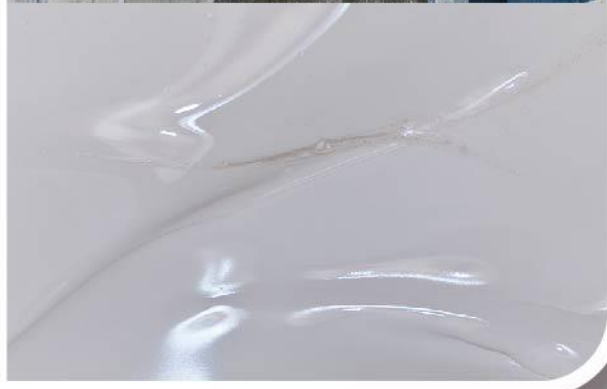
MICROFLUID®

INTERMEDIARIOS LIQUIDOS EXTENDEDORES DE TITANIO

MICROFLUID® RP-50

Slurry Extendedor de Titanio para reemplazo de Carbonato Precipitado

- Apto para formulaciones de pinturas de exterior e interior
- Mayor concentración de sólidos
(incrementa la capacidad de almacenamiento)



MICROFLUID®

INTERMEDIARIOS LIQUIDOS COMO “PRECURSORES”

DENOMINACIÓN	DESCRIPCIÓN
MICROFLUID® BFI	Slurry Precursor para fabricación de Enduidos
MICROFLUID® TX	Slurry Precursor para fabricación de Revestimientos Texturados



MICROFLUID®

INTERMEDIARIOS LIQUIDOS COMO “PRECURSORES”

MICROFLUID® BFI

Slurry Precursor para fabricación de Enduidos

- Apto para formulaciones de enduidos de exterior e interior
- Reduce tiempos en la fabricación del enduido
- Disminuye residuos (polvo en suspensión, bolsas de papel, bolsones, etc.)
- Se puede adecuar a las necesidades del usuario



MICROFLUID®

INTERMEDIARIOS LIQUIDOS COMO “PRECURSORES”

MICROFLUID® TX

Slurry Precursor para fabricación de Revestimientos Texturados

- Apto para formulaciones de Revoques Plásticos y Travertinos
- Reduce tiempos en la fabricación del Revestimiento
- Disminuye residuos (polvo en suspensión, bolsas de papel, bolsones, etc.)
- Se puede adecuar a las necesidades del usuario



LOGISTICA

GRANDES CONSUMIDORES

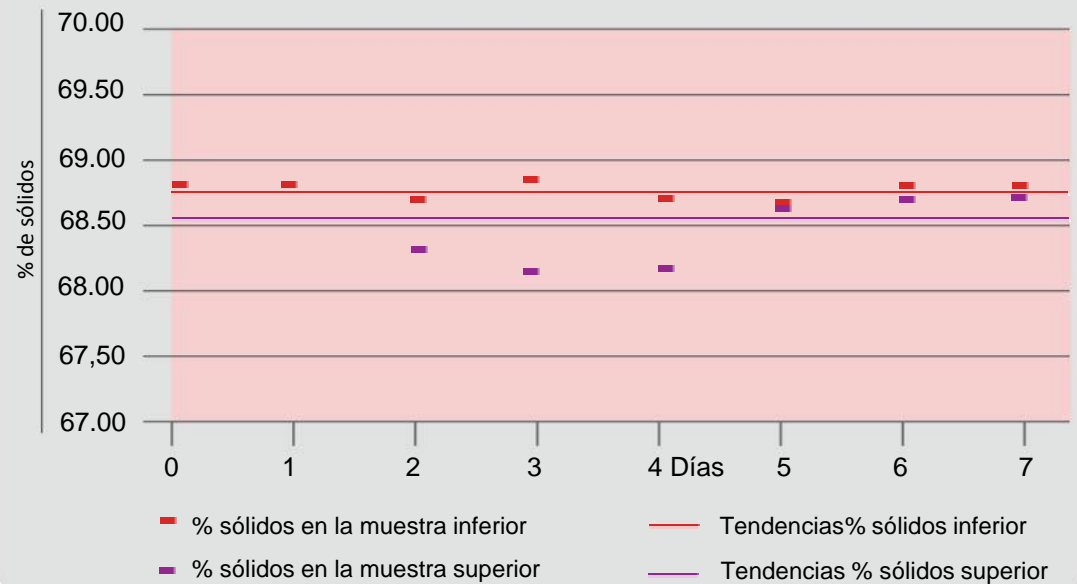
- Despachos: Camiones cisterna de hasta 28 ton.
- Almacenamiento: Tanques con agitación interna y/o recirculación por bombeo



PEQUEÑOS CONSUMIDORES

- Despachos: Contenedores plásticos de 1000 litros
- Almacenamiento: En contenedor con agitación periódica

Análisis de estabilidad en contenedores plásticos - producto: MICROFLUID® MP-50



CERAS[®] 

